

南京埃斯顿自动化股份有限公司伺服电机生产线改造项目

竣工环境保护验收意见

2024年9月14日，南京埃斯顿自动化股份有限公司根据《南京埃斯顿自动化股份有限公司伺服电机生产线改造项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告书表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）建设地点：江苏省南京市江宁开发区水阁路16号；

（2）建设性质：改扩建；

（3）建设规模：投资2200万元，购置绕线机、高频加热设备、灌胶机等国产设备21台套，引进锡膏自动检测仪、SMT贴片机等进口设备6台套，改造一条SMT生产线，一条机加工生产线。项目完成后，新增年产机器人专用交流伺服系统35万台套。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2023年1月18日取得南京江宁经济技术开发区管理委员会行政审批局关于《南京埃斯顿自动化股份有限公司伺服电机生产线改造项目环境影响报告表的批复》（宁经管委行审环许（2023）5号）。2023年6月开工建设，2024年2月建成，2024年3月开始调试。项目所属行业类别为C4011工业自动化控制系统装置制造，纳入《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），2024年9月5日变更排污登记并取得登记回执。项目从立项至调试过程中无环境投诉、违法等记录。

（二）投资情况

项目实际总投资2100万元，其中环保投资56万元。约占投资总额的2.7%。

（三）验收范围

本次验收范围为“伺服电机生产线改造项目”的全部内容。

二、工程变动情况

本项目工程变动情况如下：

（1）生产装置变动：波峰焊线减少 1 条，波峰焊工序依托现有项目波峰焊设备，生产工艺不变；灌封设备减少 1 台。

（2）平面布局变动：①新增的化学品中间库由原来的电子车间 1 层东侧调整至电子车间 1 层北侧；②新增的三防胶涂覆线由电子车间 2 层北侧调整至电子车间 2 层东侧；③电机车间 2 层新增的定子自动化生产线和转子自动化生产线由原来的横向布局调整为纵向布局。

（3）废气治理措施变动：危废库“UV 光氧催化+活性炭吸附装置”调整为“过滤网+二级活性炭吸附装置”。

根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知〉（环办环评函〔2020〕688 号），不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目生活污水经化粪池处理后接管至开发区污水处理厂进行深度处理，满足开发区污水处理厂接管标准。

（二）废气

本项目上板废气、印刷废气、回流焊废气、手工焊废气、波峰焊废气、三防胶涂覆废气经设备管道或集气罩收集后，通过 1 套“过滤网+二级活性炭吸附”处理后由 1 根 15 米排气筒 DA001（FQ1）达标排放；焊接废气、灌封废气、灌封设备清洗废气、轴清洗废气、固化废气经设备管道或集气罩收集后，通过 1 套“过滤网+二级活性炭吸附”处理后由 1 根 15 米排气筒 DA002（FQ2）达标排放；危废库废气经负压收集后，通过 1 套“过滤网+二级活性炭吸附”处理后由 1 根 15 米排气筒 DA003（FQ3）达标排放。

非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物执行江苏省地方排放标准《大气综合排

放标准》(DB32/4041-2021)中的表1和表3标准;同时无组织非甲烷总烃在厂区范围内还应执行《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中的表2标准。臭气浓度厂界执行《恶臭污染物排放标准》(GB14544-93)。

(三) 噪声

本项目选用低噪声设备,合理布局,厂界噪声监测结果能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

(四) 固体废物

本项目废边角料、废包装物、焊渣委托南京新琦物资回收有限公司处置;废切削液、废清洗液(轴清洗)、废胶渣、废活性炭、废清洗液、废擦拭物委托中环信(南京)环境服务有限公司处置,废线路板委托南京环务资源再生科技有限公司处置,废包装桶委托中环信(南京)环境服务有限公司和常州永盈环保科技有限公司处置,废液压油委托江苏格润合美再生资源有限公司处置;生活垃圾由环卫部门统一清运。本项目按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)、《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉》(苏环办〔2024〕16号)中相关规定,设置危废仓库,零排放。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水

验收监测期间,废水总排放口的pH、COD、SS、NH₃-N、TP、最大监测浓度分别为7.5(无量纲)、73mg/L、62mg/L、34.6mg/L、3.24mg/L,满足开发区污水处理厂的接管标准。

(2) 废气

验收监测期间,DA001排气筒非甲烷总烃最大排放浓度为1.20mg/m³,最大排放速率为0.0129kg/h,颗粒物最大排放浓度为1.7mg/m³,最大排放速率为0.0183.kg/h,锡及其化合物最大排放浓度为3.26μg/m³,最大排放速率为3.63×10⁻⁵kg/h;DA002排气筒非甲烷总烃最大排放浓度为0.82mg/m³,最大排放速率为0.0105kg/h,颗粒物最大排放浓度为1.5mg/m³,最大排放速率为0.0186kg/h,锡及其化合物最大排放浓度为1.93μg/m³,最大排放速率为2.42×10⁻⁵kg/h;DA003排气筒非甲烷总烃最大排放浓度为2.29mg/m³,最大排放速率为0.016kg/h。均满

足《大气综合排放标准》（DB32/4041-2021）中的表1标准要求。

无组织废气中厂界颗粒物最大实测浓度为 $0.318\text{mg}/\text{m}^3$ ，锡及其化合物未检出，非甲烷总烃最大实测浓度为 $1.44\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准限值；臭气浓度厂界实测最大值为19，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）标准；厂区内非甲烷总烃最大实测排放浓度为 $1.82\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准限值。

（3）噪声

验收监测期间，项目东、南、西、北厂界昼间噪声测定值范围为53~59dB（A），，夜间噪声测定值范围为45~48dB（A），满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准限值。

（4）固体废物

本项目废边角料、废包装物、焊渣委托南京新琦物资回收有限公司处置；废切削液、废清洗液（轴清洗）、废胶渣、废活性炭、废清洗液、废擦拭物委托中环信（南京）环境服务有限公司处置，废线路板委托南京环务资源再生科技有限公司处置，废包装桶委托中环信（南京）环境服务有限公司和常州永盈环保科技有限公司处置，废液压油委托江苏格润合美再生资源有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。固体废物均得到100%妥善处置。

（5）污染物总量

验收监测期间，本项目废水、废气排放口排放核定结果未超过环评核定结果，污染物排放总量满足要求。

五、工程建设对环境的影响

建设项目验收期间，废水、废气、噪声等监测结果均能满足相应排放标准限值，各类固体废物均得到妥善处理。满足环评及批复要求，项目建设运行对周边环境影响较小。

六、验收结论

根据《南京埃斯顿自动化股份有限公司伺服电机生产线改造项目竣工环境保护验收监测报告表》结论可知,南京埃斯顿自动化股份有限公司的环评手续完备,符合技术要求,环保资料齐全,基本落实了环境影响评价文件及其审批决定的要求,项目未发生重大变动,经认真自查不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列不得通过验收的九种情形,按照相关法律法规、政策、技术规范的相关规定,项目竣工环境保护设施验收合格,可正式投入使用。

七、后续要求

1、加强环保设施运营维护管理及危废库地面防渗层建设,确保各项污染物长期稳定达标排放,做好设备运行台账、危废管理台账。

2、做好厂容厂貌管理。加强风险防范,按照新固废法等法律法规要求进一步做好固废管理工作。

八、验收人员信息

详见会议签到表。

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

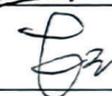
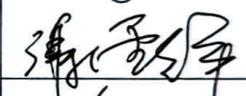
[Handwritten signature]



南京埃斯顿自动化股份有限公司伺服电机生产线改造项目

竣工环境保护验收工作组参会人员签到表

年 月 日

| 姓名 | 工作单位 | 职务/职称 | 联系电话 | 签字 |
|-----------|----------------|-------|-------------|---|
| 验收组组长 | | | | |
| Edwin Tio | 南京埃斯顿自动化股份有限公司 | | 13951846641 |  |
| 验收组成员 | | | | |
| 赵浩 | 江苏省化工污染控制与技术中心 | 高工 | 13813846512 |  |
| 袁立 | 南京启衡环境科技有限公司 | 高工 | 13815885929 |  |
| 潘毅军 | 南京埃斯顿自动化股份有限公司 | | 18761658593 |  |
| 俞青 | 南京埃斯顿自动化股份有限公司 | | 17705146520 |  |
| | | | | |
| | | | | |